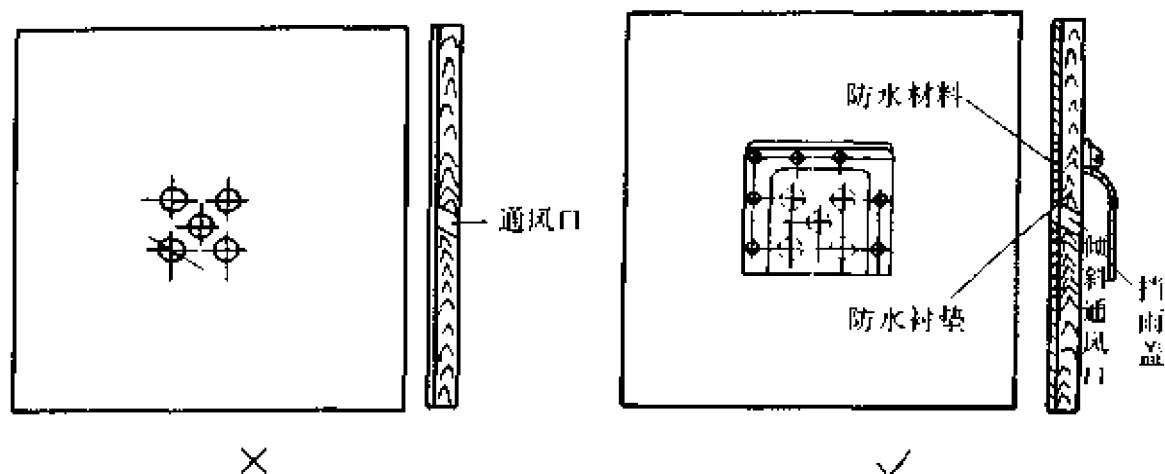
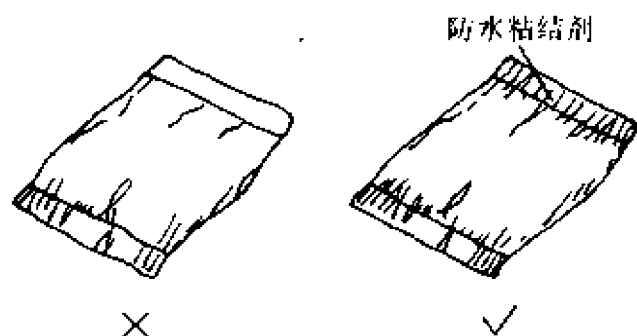


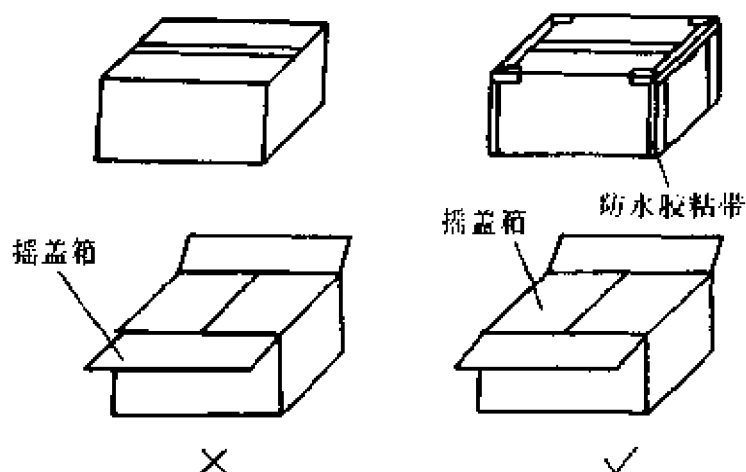


12.22 包装袋口要有密封措施

用复合材料、塑料薄膜等材料制成的防水包装袋,在袋的接缝处,必须用热封或用防水粘结剂予以密封好。否则,达不到防水要求。



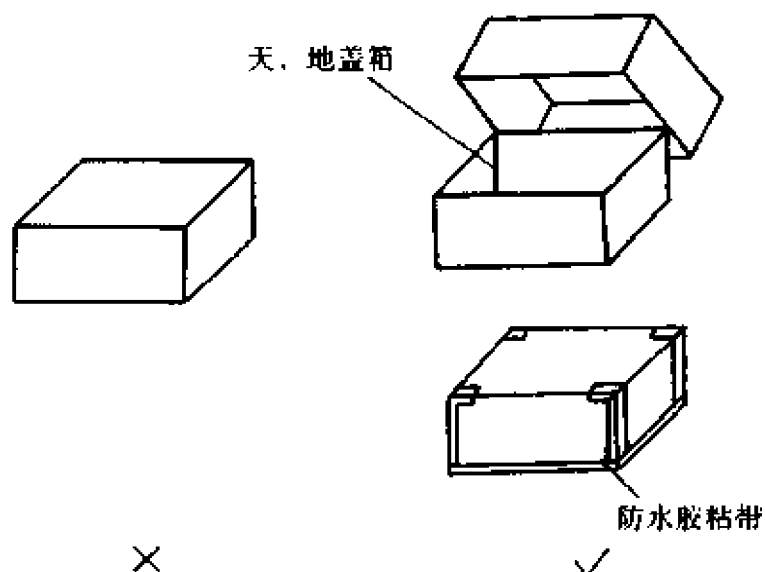
12.23 摇盖箱接缝处不忘贴防水胶粘带



经过防水处理的纸箱、钙塑箱的摇盖接缝处,在合箱后,各接缝处均需用防水胶粘带粘贴,达到密封防水要求。否则,水易渗入箱内。

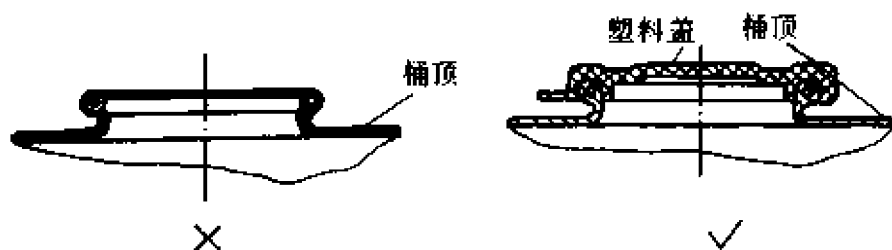
12.24 天、地盖箱接缝处需要贴防水胶粘带

经防水处理的纸箱、钙塑箱的天、地盖接缝处,均需用防水胶粘带密封。否则,水易渗入箱内。



12.25 包装桶的桶顶开口处需加塑料盖

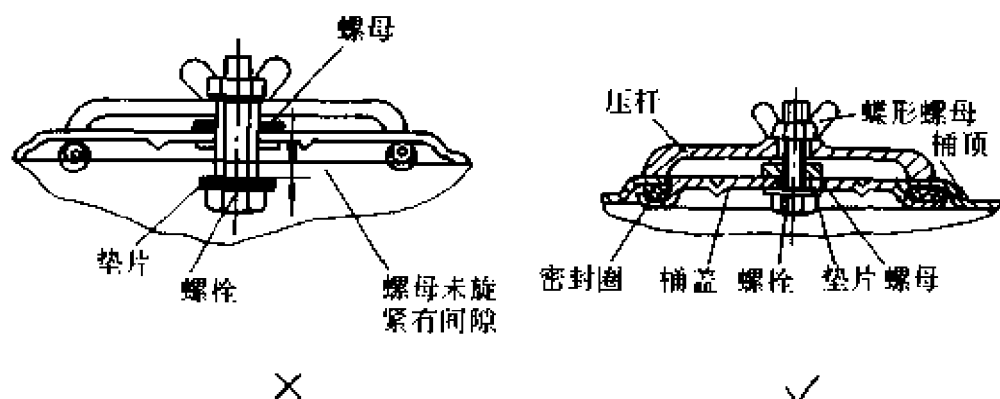
防水包装桶的桶顶的开口处如向上翻边后端部向外卷口时,应把塑料盖直接压入卷口上达到密封防水要求,否则,水易渗入,达不到防水包装要求。



12.26 带旋转螺帽的包装桶桶盖不得松动

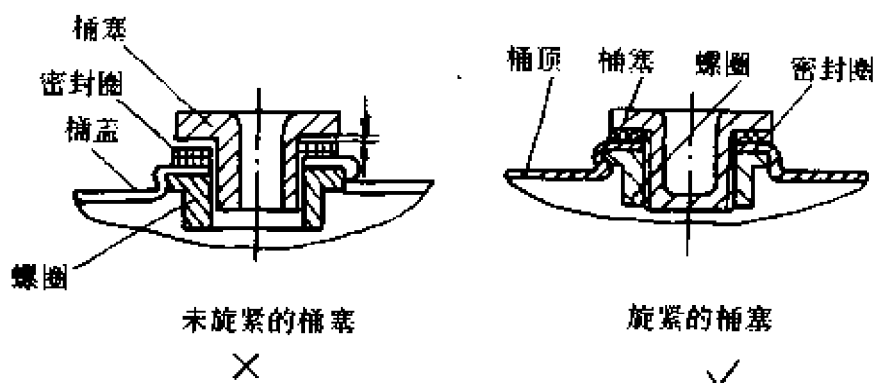
带旋转螺帽的防水包装桶,是通过压杆压紧桶面,使密封垫紧贴桶顶,达到良好的密封。如果旋转螺帽没有旋紧,在螺帽、垫圈、螺栓之间产生间隙,

就压不紧密封垫, 达不到密封的要求, 水汽容易渗入。故必须拧紧螺帽, 不得松动。

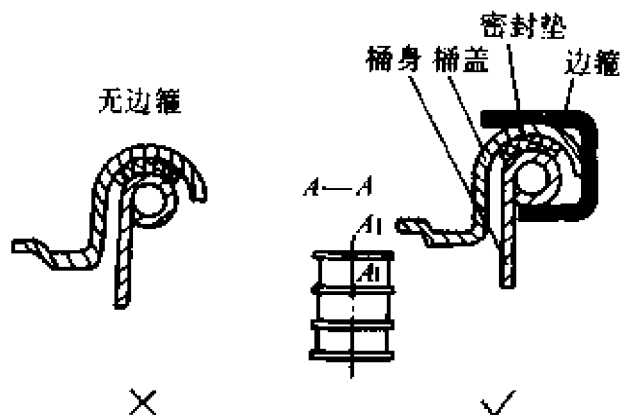


12.27 必须旋紧防水包装桶的桶塞

防水包装桶的桶顶带有桶塞, 桶塞的螺纹与螺圈内螺纹咬合, 将桶塞旋紧后, 靠螺纹紧压密封圈, 实现密封, 达到良好的密封效果, 否则就起不到密封作用。



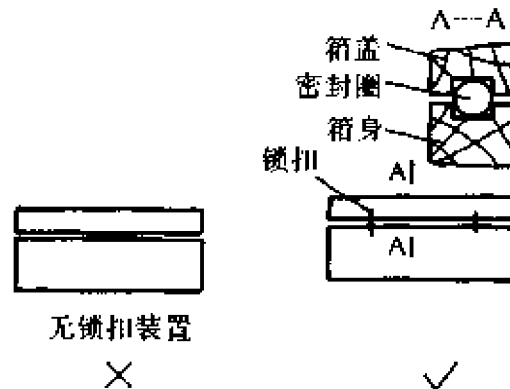
12.28 防水包装桶应有边箍增强密封



防水包装桶的桶身与桶盖之间有密封圈,如没有边箍箍紧,密封圈就不能紧贴桶身与桶盖,达不到密封的目的。

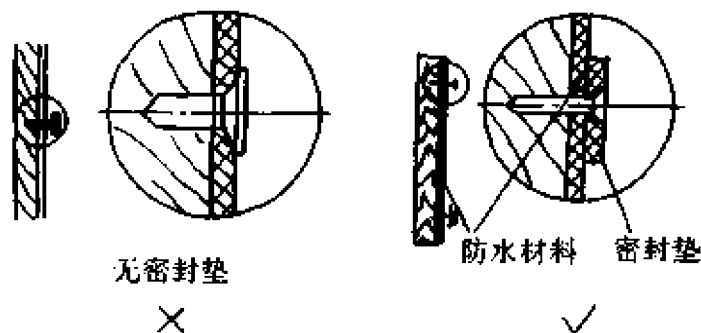
12.29 防水包装桶应有锁扣

防水包装桶的桶身与桶盖之间有密封圈,安装锁扣装置,能使密封圈紧贴桶身与桶盖,达到非常密封的效果。否则,密封效果差。



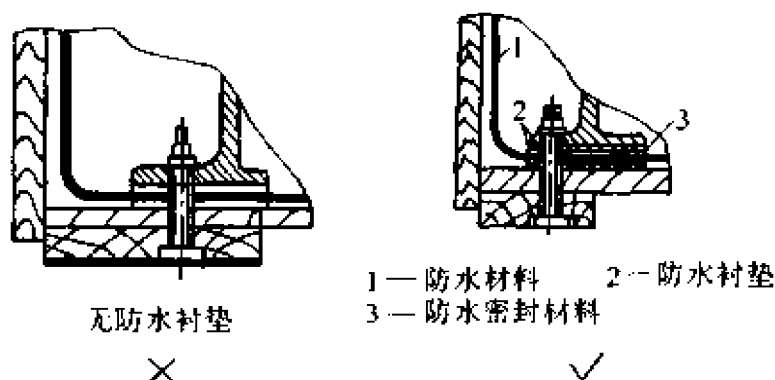
12.30 在防水包装箱内钉钉时要加密封垫

防水包装需用钉子加固油毡等防水材料时,必须在钉钉处加密封垫,以防破坏防水层,引起水渗入内部。



12.31 在防水包装箱内要穿孔时要加防水密封材料

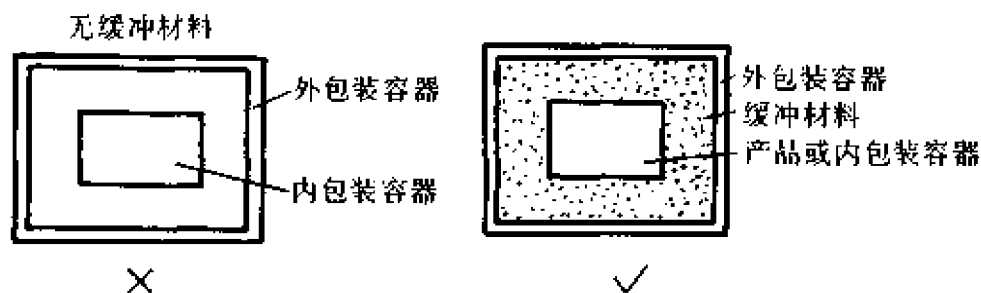
防水包装箱内装物需要穿过防水材料层固定在外包装箱上时,在穿孔处应加防水材料作衬垫,起密封作用。否则,易渗水、受潮,达不到防水包装的目的。



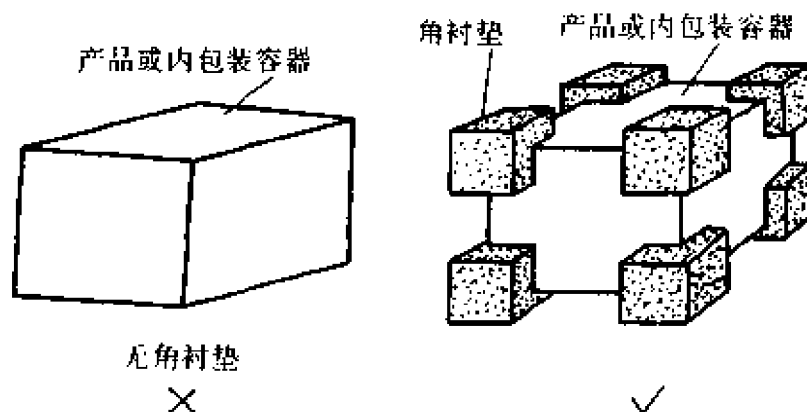
防震包装结构中的问题

12.32 没有缓冲材料的包装箱达不到防震目的

在外包装容器内加细条状、粒状、片状的缓冲材料,将产品或内包装的整个表面衬垫,以达到全面缓冲包装防震的目的。此种方法适合于小批量的包装件。



12.33 没有角衬垫的包装达不到防震目的

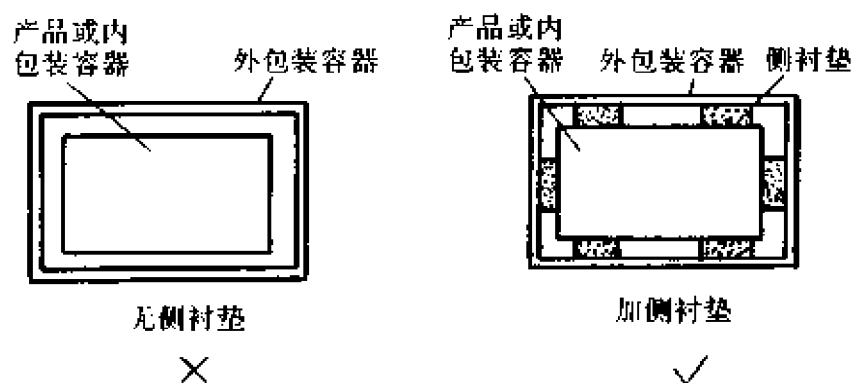


对于大批量的包装件,必须采用专用块状衬垫材料,加工成角衬垫,达到防震包装目的。否则,包装件易产生移动,达不到防震包装的目的。

12.34 没有侧衬垫的包装达不到防震目的

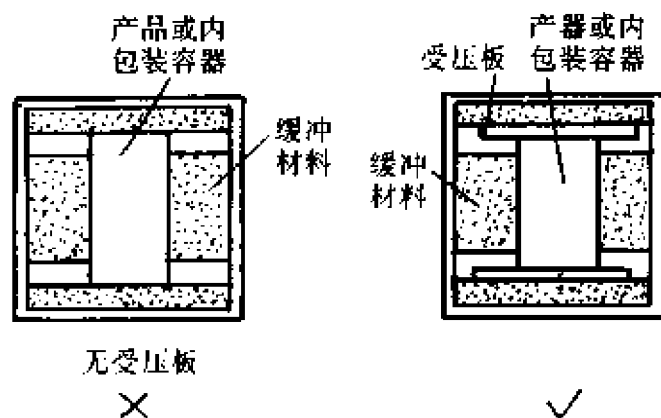
在外包装容器与产品或内包装容器之间采取侧衬垫方法,可以达到防震包装的目的。

当负荷面积缩小的场合,可用角衬垫或侧衬垫。或两者并用,以达到防震的目的。



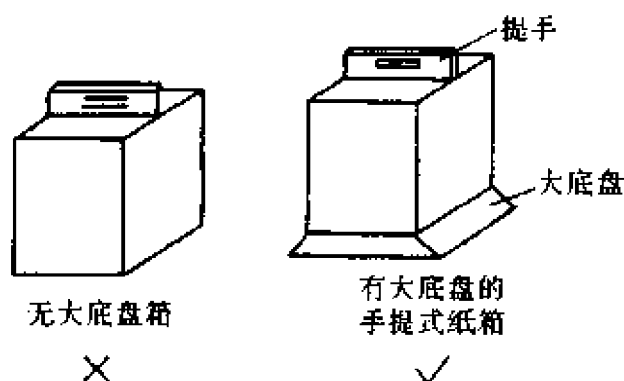
12.35 不加受压板难于调整受压面积

为了有效地利用缓冲材料,除了调整载荷外,还可以在负荷面积扩大的场合,需要扩大特定方向的面积时,就在这个面上加装一块受压板,即可调整受压面积,达到防震目的。



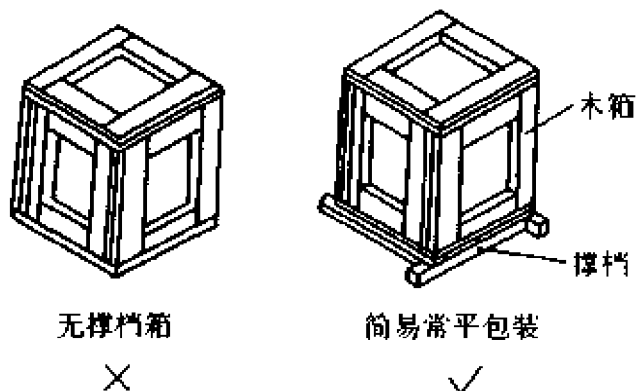
12.36 大底盘的手提纸箱可防倒置

对怕倒置的电气产品,一般采用瓦楞纸板做成的手提式包装纸箱,在底部做成大底盘,就是一种简易的防倒包装箱,不易倒置。否则,在运输、装卸过程中易跌倒倾斜。



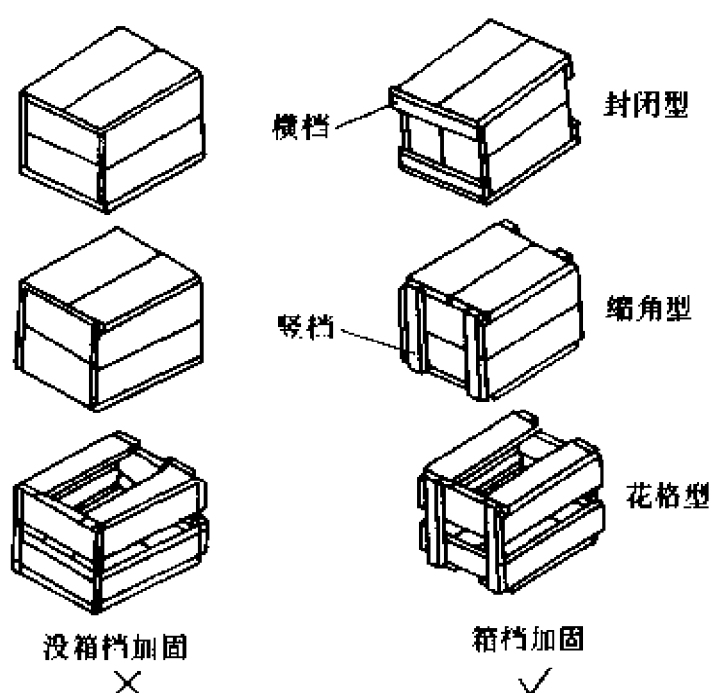
12.37 无撑档的包装箱难以防倒

对于包装产品或零部件的木箱或胶合板箱,可在箱底下用木条搭成撑档,向四面伸出做成简易常平包装,可防止箱体随便倒下。该类包装纸箱、木箱、胶合板箱适合于必须向上置放而不能侧放或倒放的产品包装。无撑档的包装箱,就会在运输、装卸中发生倒置、倾斜,造成产品受损。

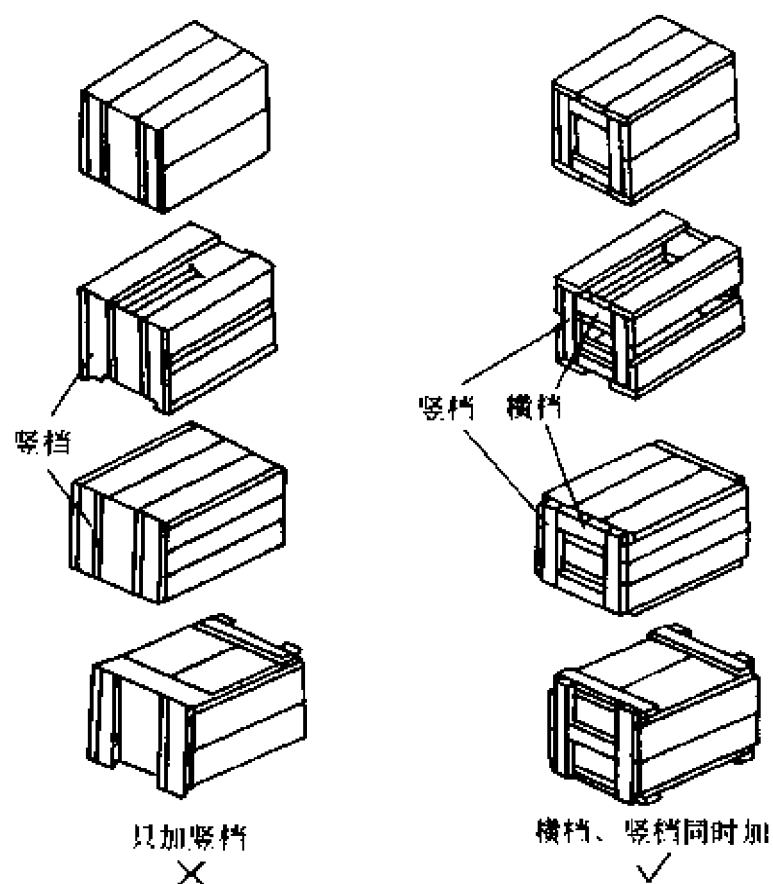


12.38 箱装不能没有箱档措施

普通箱体形式有封闭型、缩角型、花格型,但都需要在箱端面加横档或竖档,以保证箱体的强度。这类箱体内装产品重量一般不应超过 25kg,常与托盘配合使用。如没有箱档,箱体在运输、装卸过程中易破损。

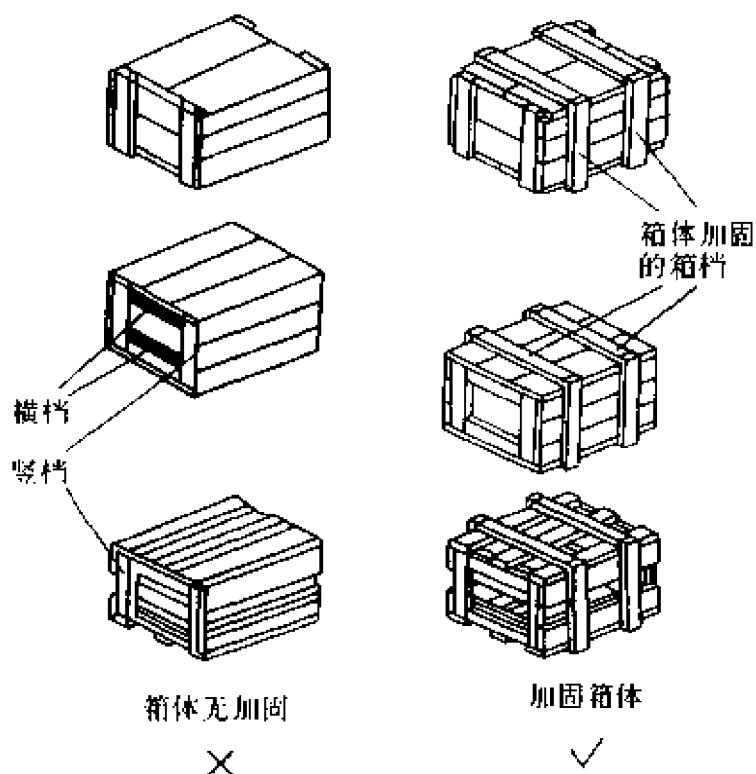


12.39 内装 25~50kg 的包装箱不能只加竖档



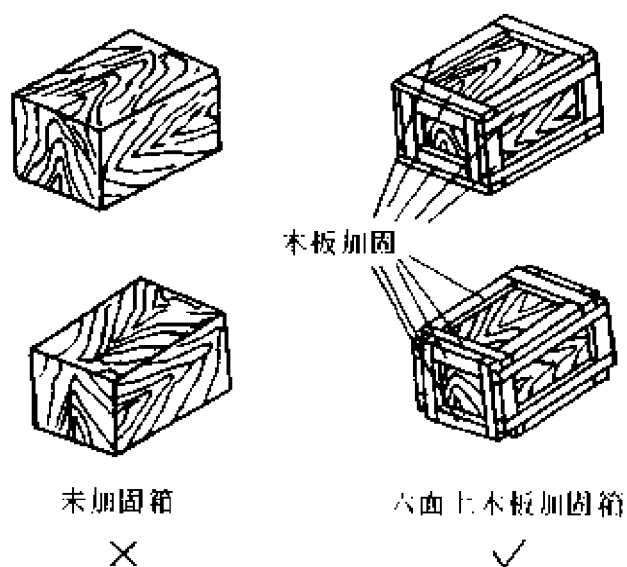
由于内装产品重量大于 25kg 的包装箱体,要求箱端面要同时加横档和竖档,并且封箱后,还要用氧化钢带加固,才能保证箱体强度。

12.40 内装 50~150kg 的包装箱要整体加固



普通型包装木箱,内装产品重量达 50~150kg 时,除了要在箱端面同时加横档和竖档以外,同时对木箱箱体进行整体加固,才能保证箱体强度。

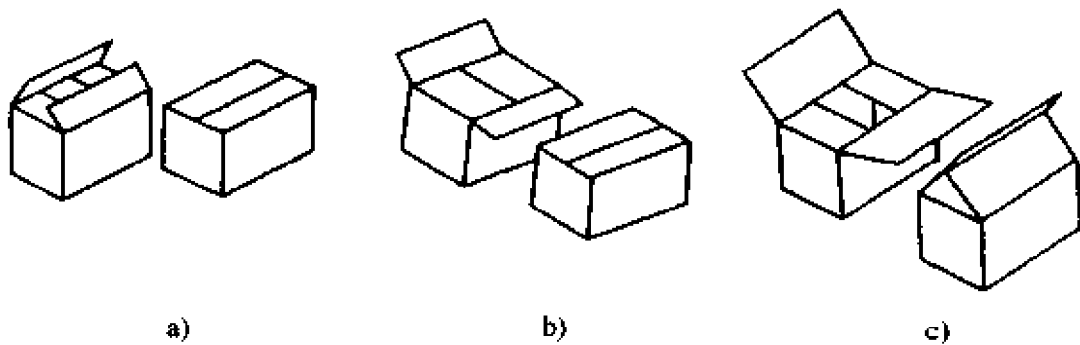
12.41 胶合板箱的各端面必须加档



对精度要求较高的产品包装,一般使用胶合板做包装箱,但胶合板强度不够,必须在箱体的六个面上均加档板,才能保证强度。否则,在运输装卸中易散破损伤。

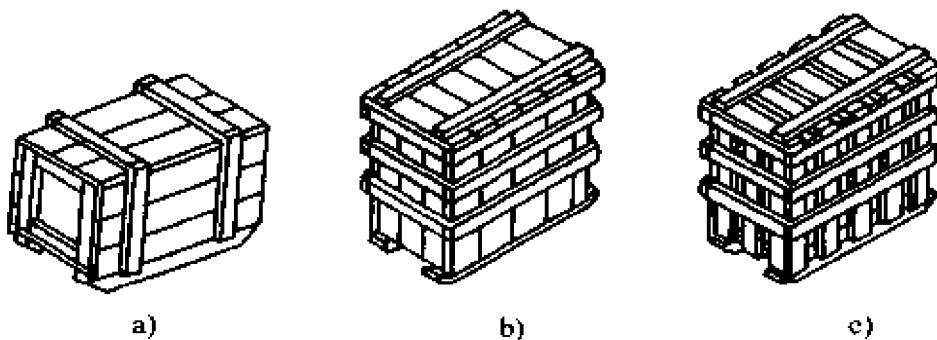
12.42 瓦楞纸箱、钙塑类箱不能内装大型电气产品

由于瓦楞纸箱及钙塑箱承受载荷有限等原因,一般不能内装大型电气产品,只能内装重量较轻的电工仪器、仪表及电器、元器件产品。通常使用的箱体结构有 a、b、c 三种,如图示。



12.43 普通滑木箱内装重量不能大于 1500kg

根据选用包装材料的强度计算和长期使用经验,普通滑木箱,包括封闭型和花格型木箱,内装电工产品或零部件总重量不能超过 1500kg,才能保证安全运输、装卸。国家标准推荐 a、b、c 三种外包装箱体结构,如图示。



进行包装作业中的问题

12.44 入箱内的产品不要有可移动及凸出的零部件

包装箱内的产品,凡是能够移动的零部件应移至使产品具有最小外形尺