

无线压力变送器的应用实例

背景介绍:

在工厂内我们不光要重视到出产物的质量，也要考虑到工业污水排放的绿色循环问题，才能更有利于工业的长久发展。对工业废水的流量，也要做到合理监控，以便工作人员操作及时。某汽车厂有两个污水池，现在相距 2 公里远的监控中心内的工作人员想要同时监控两个污水池的进排水情况，和排水总量，并且要确保两个水池不能同时排放污水。

解决方案:



无线压力变送器，**DTD110F** 帮助监控中心的工作人员完成了对两个污水池的实时监控，并且严格把控了每天的工业污水排放总量。两个污水池旁分别有一个压力变送器，将水压变换为 4~20mA 的标准电流信号，传给监控室的接收终端，并显示出液位数据。工作人员根据液位情况及时控制两个水池的水泵启停，保证污水的顺利排放。在排污总管道处安置一个流量计，将 4~20mA 的标准电流信号传输给监控中心内的接收终端，可以使得工作人员准确的确定每天污水排放的总量，以确保标准排放。

成功案例:

- ◆ 象州县污水处理厂，污水池流量监控，5 公里
- ◆ 宁波心正环保，污水池排水控制太阳能供电，1 公里
- ◆ 青岛天铸环保设备有限公司，污水发电，3 公里
- ◆ 陕西正大环保，污水池排水监控，500 米
- ◆ 东莞环境水务工程有限公司，污水池排污流量控制，3 公里
- ◆ 北京京铁列车服务有限公司，高铁上用污水处理，1 公里
- ◆ 沈阳通用汽车公司，污水池监控，3 公里

我们是 PLC 无线通讯专家。达泰电子专注工业无线测控产品十五年。产品专利号为 ZL 201020111357.4

西安达泰电子有限责任公司

微信订阅号: DTD110HF

官方微博: @PLC 无线通讯专家

<http://www.dataie.com>

QQ: 1259483795

服务热线: 400-6961-022